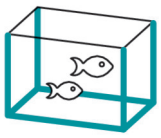
Scheda tecnica

OTTOSEAL® S 28 SPECIAL

Il silicone per acquari e vetrocemento



Sigillante monocomponente a base di silicone e di acetato | Per ambienti interni ed esterni | S 28

Caratteristiche



- Adatto per acquari d'acqua dolce e salata
- Soddisfa la direttiva OECD 203 - Offre la massima sicurezza per gli organismi più sensibili e delicati
- Elevata forza adesiva
- Ottima resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV

Campi di applicazione

- Costruzione di acquari e terrari a tutto vetro
- Incollaggio di elementi in vetro

Standard e test

- Conforme ai requisiti delle norme DIN 32622, punti 4.4.2.2 (acquari in vetro)
- Atossico per i pesci ai sensi di OECD 203 (Acute Toxicity Test – testato da Institut Fresenius di Taunusstein, Germania)
- Soddisfa i requisiti di comportamento al fuoco secondo la norma EN 13501: Classe E
- Classe di emissione VOC francese A+
- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt n. 35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)

Dati tecnici

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 10
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Indurimento in 7 giorni a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 7 - 8
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 25
Deformazione complessiva ammessa [%]	25
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 0,5
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 575
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm²]	~ 1,4
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 180
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	18
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per bidone/fusto [mesi]	12

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
+49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.com/it

Ufficio tecnico
+49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

SIGILLARE & INCOLLARE

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.
Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo casi è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Alluminio grezzo	1216
Alluminio grezzo (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Alluminio anodizzato	1216
Alluminio anodizzato (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Vetro	+
Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica smaltata a vetro (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1216
Ceramica, non smaltata a vetro	1215
Ceramica non smaltata a vetro (applicazioni subacquee o in condizioni di bagnato costante)	1218

+ = buona adesione senza primer
- = non idoneo
T = test/prova preliminare consigliati

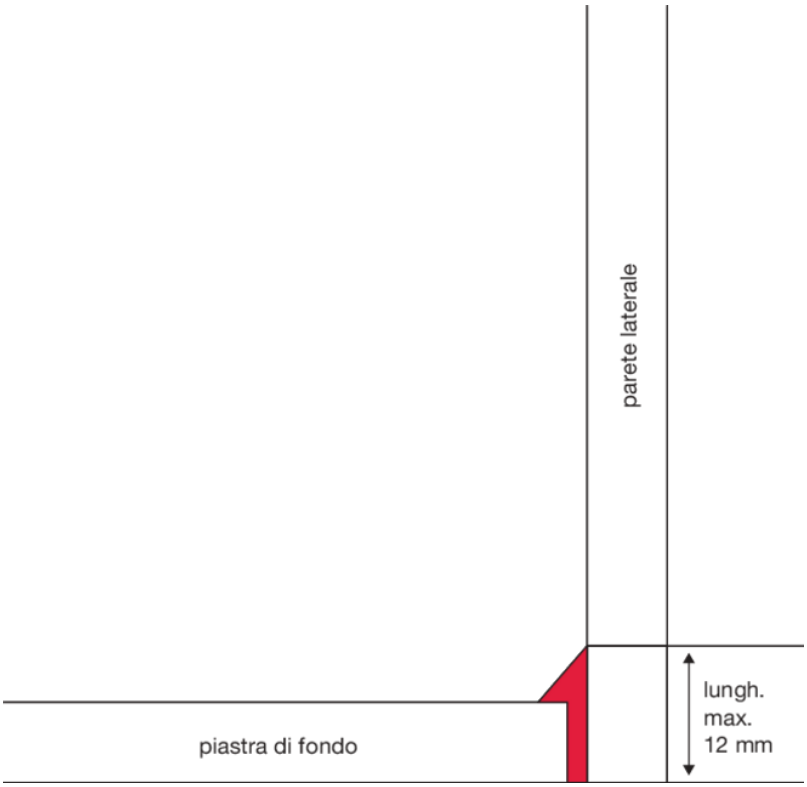
Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.
Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità di acido acetico.
Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.
I tempi di vulcanizzazione sono proporzionali allo spessore del giunto siliconico. I siliconi monocomponenti non sono idonei per incollaggi di tipo areale, salvo specifici presupposti costruttivi. Nel caso in cui il silicone sigillante debba essere applicato in uno strato superiore a 12 mm, vi preghiamo di interpellare prima il servizio di assistenza tecnica.
Non idoneo per l'incollaggio e la sigillatura di acquari in vetro acrilico.

Istruzioni per l'applicazione

Lo spessore necessario del vetro del fondo e delle pareti laterali variano in base alle dimensioni dell'acquario (vedere DIN 32622).
Gli acquari a tutto vetro il cui volume d'acqua supera i 300 l devono essere rinforzati costruttivamente ad es. con un telaio attorno in modo tale che il silicone abbia solo una funzione sigillante.
1. Acquari con uno spessore dello strato del sigillante/adesivo fino a 12 mm: - Pulire le superfici incollate con OTTO Cleaner T utilizzando un panno o una pezza pulita - La larghezza minima della giuntura di incollaggio sulla piastra di base è di 2 mm e massima di 5 mm (Nota: la giuntura d'incollaggio può essere maggiore anche per i vetri laterali) - Evitare le vibrazioni, ad esempio dovute al trasporto e alla movimentazione, nonché le sollecitazioni sulla giuntura di incollaggio dell'acquario appena incollato. In caso contrario, si rischia il distacco del sigillante/adesivo dal vetro e/o la formazione di crepe nel silicone. - Il trasporto può avvenire solo dopo il completo indurimento del sigillante/adesivo. - In linea di principio, il distacco del sigillante/adesivo dal vetro (" formazione di bolle ") può essere evitato rivestendo precedentemente la superficie di incollaggio e riempiendo gradualmente la giuntura d'incollaggio con il sigillante/adesivo come descritto nel punto 2. - A seconda dello spessore dello strato e delle condizioni ambientali, la vulcanizzazione può richiedere diversi giorni. Per gli strati spessi si deve considerare una riduzione crescente del tasso di indurimento quotidiano. - A seconda delle dimensioni del giunto e delle

condizioni ambientali, il tempo di indurimento può arrivare fino a 2 settimane. - Prima di riempire la vasca con acqua per la prima volta, il sigillante/adesivo deve essere completamente indurito. - Prima di procedere al riempimento, sciacquare la vasca con acqua pulita per rimuovere gli ultimi residui del prodotto di fissione della vulcanizzazione (acido acetico).
2. Acquari con uno spessore del sigillante/adesivo superiore a 12 mm: - Pulizia delle superfici da incollare con OTTO Cleaner T con un panno o uno straccio pulito - Rivestimento delle superfici da incollare: Sulla superficie da incollare del vetro laterale e della lastra di fondo, con una spatola viene applicato uno strato di silicone spesso ca. 1 - 2 mm. - Dopo l'indurimento del rivestimento (ca. 24 ore), riempimento della fuga di incollaggio fino ad uno spessore del silicone di massimo 10 mm - Tempo di indurimento almeno 5 giorni - Successivamente riempimento della fuga di incollaggio residua, nuovo tempo di indurimento di almeno 7 giorni. - Evitare scuotimenti causati ad es. dalle operazioni di trasporto e di maneggiamento, nonché carichi sulla fuga di incollaggio dell'acquario appena incollato. Altrimenti sussiste il rischio di distacco del sigillante/adesivo dal vetro e/o crepe nel silicone. Un trasporto può essere eseguito solo dopo il completo indurimento del sigillante/adesivo. - La vulcanizzazione, in base allo spessore e le condizioni ambientali, può durare anche diversi giorni. In strati spessi è necessario considerare una riduzione crescente della velocità di indurimento al giorno. - Prima del primo riempimento della vasca con l'acqua è necessario che il sigillante/adesivo sia completamente indurito. - Prima del primo riempimento, la vasca deve essere sciacquata con acqua pulita per rimuovere gli ultimi residui del composto volatile di vulcanizzazione (acido acetico).



Per il dimensionamento delle giunture di collante consigliamo in base allo spessore del vetro una larghezza minima della giuntura di collante di 2 mm. Con uno spessore del vetro di 8 mm consigliamo giunture di collante con una larghezza da 2-3 mm e nel caso di spessori di vetro da 12 mm a 15 mm uno spessore delle giunture di collante di 3-4 mm.
Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.
Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.
Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Fornitura

Colori lucidi

	Cartuccia da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 400 ml	Fusto da 20 l	Fusto da 200 litri
● nero	S28-04-C04	S28-07-C04	su richiesta	su richiesta
○ trasparente	S28-04-C00	S28-07-C00	su richiesta	su richiesta
Pezzi per unità di imballaggio	**20**	**20**	**1**	**1**
Pezzi per pallet	**1200**	**900**	**16**	**2**

Per motivi tecnici di visualizzazione, i colori illustrati potrebbero divergere dai colori originali dei prodotti.

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.
Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.